

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»  
Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

УТВЕРЖДАЮ

Директор РССК «РГРТУ»  
\_\_\_\_\_ Т.А. Цинарева  
«\_» \_\_\_\_\_ 2023 г.

ФОНД  
ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ  
профессионального модуля

ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным  
управлением  
(код и название профессионального модуля)

для специальности 15.02.16 Технология машиностроения  
(название специальности)

Рассмотрено и рекомендовано к утверждению на заседании цикловой комиссии технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства.

Протокол №12 от 07.05.2024  
Председатель комиссии Клейменова Н. В.

Разработчики: Ваулин М. П., заведующий отделением РССК «РГРТУ»  
Казаев А. В., преподаватель РССК «РГРТУ»

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПО ПРАКТИКЕ	4
2 ОЦЕНКА ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	6
3 ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ	7

## 1 ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРАКТИКЕ

### 1.1 Область применения

Фонды оценочных средств предназначены для контроля и оценки результатов прохождения учебной и производственной практики по ПМ 06 Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением, профессиональной образовательной программы по специальности СПО (15.02.16 Технология машиностроения).

### 1.2 Объекты оценивания – результаты освоения ПМ

В результате промежуточной аттестации по учебной практике осуществляется комплексная оценка практического опыта и умений.

ФОС позволяет оценить приобретенные на практике

**практический опыт:**

- производить токарную обработку заготовок на универсальных станках.

**умения (только для учебной практики):**

- чтения рабочих чертежей деталей;
- производить слесарную обработку заготовок;
- рационально организовывать рабочее место;
- выбирать средства измерения и производить контроль обработанных деталей;
- соблюдать правила и инструкции безопасных условий труда.

В результате промежуточной аттестации по производственной практике осуществляется оценка овладения профессиональными и общими компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 6.1	Осуществлять проверку технического состояния универсального токарно-винторезного станка, выбор стандартной технологической оснастки, подготовку станка к работе.
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для

	выполнения профессиональной деятельности. задач
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

## **2 ОЦЕНКА ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

### **2.1 Формы контроля и оценки результатов прохождения практики**

В соответствии с учебным планом, рабочей программой ПМ. 06 Освоение профессии 19149 «Токарь», 16045 «Оператор станков с программным управлением» и рабочей программой учебной и производственной практики формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет.

Обучающийся допускается к сдаче дифференцированного зачета при условии выполнения всех видов работ на практике, предусмотренных рабочей программой и календарно-тематическим планом, своевременным предоставлением следующих документов:

- положительного аттестационного листа по практике;
- положительной характеристики организации прохождения практики на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;
- дневника практики;
- отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Дифференцированный зачет проходит в форме ответов на контрольные вопросы, защиты отчета по практике.

### **2.2 Контрольные вопросы по прохождению учебной и производственной практики**

Контрольные вопросы необходимы для систематизации и закрепления собранного материала на практике. Грамотные ответы на контрольные вопросы подтверждают освоение обучающимся ПК и ОК и приобретение практического опыта по ПМ. 06 Освоение профессии 19149 «Токарь», 16045 «Оператор станков с программным управлением».

Перечень контрольных вопросов:

1. Опишите станочное оборудование учебно - производственных мастерских колледжа.
2. Опишите станочную оснастку, применяемую для изготовления учебных деталей.
3. Опишите технологический процесс изготовления учебных деталей в учебно - производственных мастерских колледжа.
4. Опишите технологический процесс производства продукции в механическом или ином цеху.
5. Опишите станочное оборудование механического или иного цеха используемое в изготовлении продукции.
6. Опишите станочную оснастку, применяемую для изготовления продукции данного цеха.

### **2.3 Система оценивания качества прохождения практики при промежуточной аттестации**

Оценка по учебной или производственной практике выставляется с учетом данных журнала консультаций, дневника практики, аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике.

Оценка качества прохождения практики происходит по следующим показателям:

- соответствие содержания отчета по практике заданию на практику;
- оформление отчета по практике;
- наличие презентационного материала, в полной степени иллюстрирующего отчет по практике (если требуется);
- оформления дневника практики (вместе с приложениями);
- оценка в аттестационном листе освоения профессиональных компетенций при выполнении работ на практике;
- запись в характеристике об освоении общих компетенций при выполнении работ на практике;
- количество и полнота правильных устных ответов на контрольные вопросы во время промежуточной аттестации.

Оценка за дифференцированный зачет (зачет) по практике определяется как средний балл за представленные материалы с практики и ответы на контрольные вопросы. Оценка выставляется по 5-ти балльной шкале

### **3 ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

Структурными элементами отчета о прохождении практики являются:

- 1      Задание по практике
- 2      Характеристика
- 3      Аттестационный лист
- 4      Отчет
- 5      Дневник

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

Обучающийся: Петров Петр Петрович

3 курса специальности: 15.02.16 Технология машиностроения

прошел (ла) учебную практику по профессиональному модулю ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

в объеме: 378 часов с «\_» \_\_\_\_\_ 202\_ г. по «\_» \_\_\_\_\_ 202\_ г.

Место прохождения практики: Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ.

**Виды и качество выполнения работ**

Умения, первоначальный практический опыт	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Оценка <sup>1</sup>
- проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе.	-разработка рабочих чертежей деталей и их анализ; -проверка технического состояния токарного станка; -выбор технологической оснастки для механической обработки и установка её на станок; -заточка и доводка режущего инструмента.	_____ _____ _____ _____
- выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-обработка наружных цилиндрических поверхностей; -подрезание торцов, -вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок; -обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами; -обработка наружных и внутренних конических поверхностей; -нарезание наружной и внутренней резьбы плашками и метчиками; -обработка фасонных поверхностей; -контроль обработанных деталей.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____
- выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	- разметка; - рубка металла; - правка и рихтовка металла; - гибка металла; - резание металла; - сверление; - клепка; - шабрение; - опилование, распиливание и припасовка; - притирка и доводка; - паяние, лужение и склеивание.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____

**Итоговая оценка по практике<sup>2</sup>** \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации \_\_\_\_\_ / А. Б. Степанов /  
Ф.,И.,О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_ г.

<sup>1</sup> оценка выполненных работ оформляется: выполнена или не выполнена руководителем от организации (колледжа)

<sup>2</sup> итоговая оценка по практике оформляется: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно руководителем от колледжа



ДНЕВНИК  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Модуль: ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

Обучающийся: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Курс \_\_, группа ТМ-\_\_

Период прохождения практики с «\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г. по «\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации: Степанов Александр  
Борисович

Руководитель практики от организации: \_\_\_\_\_,

телефон: \_\_\_\_\_

УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА  
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНОЙ ИЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

- 1 Дневник является документом, подтверждающим прохождение обучающимся учебной или производственной практики.
- 2 Дневник заполняется ежедневно со дня начала практики и подписывается руководителем практики от организации.
- 3 Все записи в дневнике должны вестись чётко и аккуратно.
- 4 По окончании учебной или производственной практики обучающийся должен сдать дневник руководителю практики от образовательной организации.
- 5 Руководитель учебной или производственной практики от организации контролирует правильность ведения записей в дневнике.
- 6 Обучающиеся, не выполнившие без уважительной причины требования программы практики или получившие отрицательную оценку, до квалификационного экзамена по профессиональному модулю не допускаются.

## Дневник обучающегося

[illegible]

\_\_\_\_\_

подпись

фамилия обучающегося

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»  
Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ОТЧЁТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Обучающийся: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Группа: ТМ-\_\_

Место практики: УПМ РССК «РГРТУ»

Начало практики «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г

Окончание практики: «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г

Подпись обучающегося \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации

\_\_\_\_\_ А. Б. Степанов  
*подпись*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»  
Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ОТЧЁТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ  
СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Обучающийся: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Группа: ТМ\_\_\_\_\_

Место практики: \_\_\_\_\_

Начало практики: «\_» \_\_\_\_\_ 202\_ г

Окончание практики: «\_» \_\_\_\_\_ 202\_ г

Подпись обучающегося \_\_\_\_\_

Руководитель практики от организации

\_\_\_\_\_ должность \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи

М.П. \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
организации

Руководитель практики от образовательной организации

\_\_\_\_\_ А. Б. Степанов  
подпись

«\_\_»\_\_\_\_\_20\_\_г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»

Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ОТЧЁТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Модуль: ПМ 04.01 Освоение профессии 16045 «Оператор станков с ЧПУ»

Группа: ТМ-32

Место практики: РССК «РГРТУ»

Начало практики 16 октября 2023г.

Окончание практики 12 ноября 2023 г.

Подпись студента \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации

\_\_\_\_\_ Казаев А.В.  
*подпись* *расшифровка подписи*

«\_\_»\_\_\_\_\_20\_\_г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель цикловой комиссии  
Технологии машиностроения и  
металлообрабатывающего  
производства  
\_\_\_\_\_/ Н.В. Клейменова /  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель учебно-  
производственной практики и  
службы трудоустройства  
\_\_\_\_\_/ А.В. Суворов /  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ЗАДАНИЕ  
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроение

Курс 3 группа ТМ-32

Модуль: ПМ.04.01 Освоение профессии 16045 «Оператор станков с ЧПУ»

Период прохождения с 16 октября 2023г. по 12 ноября 2023г.

Место прохождения практики: РССК «РГРТУ»

Виды работ (из программы практики, модуля)	Содержание задания по виду работ
1. Анализ рабочих чертежей деталей.	Анализировать рабочие чертежи деталей.
2. Проверка технического состояния токарного станка с ПУ.	Проверить исправность заземления, работу системы охлаждения, освещения, наличие ограждений станка, исправности органов управления. Проверить работу основных узлов станка на холостом ходу.
3. Выбор технологической оснастки для механической обработки и установка ее на станок с ПУ.	Подготовить технологическую оснастку для выполнения токарных работ. – выбрать станочные приспособления; – выбрать режущий инструмент для обработки заданных деталей; – выбрать вспомогательный инструмент; – выбрать средства измерения для контроля обработанных деталей.
3. Заточка и доводка режущего инструмента.	Произвести заточку режущих инструментов и установить их на станок.
4. Обработка наружных и внутренних	Произвести обработку наружных и внутренних цилиндрических поверхностей заготовки с

цилиндрически поверхностей.	точностью 12...14 качества.
5. Подрезание торцов, вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок.	Произвести обработку заготовки с подрезанием торцов, вытачиванием наружных канавок и отрезкой заготовок.
6. Обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами.	Обработать отверстие в заготовке сверлом, зенкером, развёрткой, расточным резцом.
7. Обработка наружных и внутренних конических поверхностей.	Произвести обработку заготовки с наружными и внутренними коническими поверхностями.
8. Нарезание наружной и внутренней резьбы плашками и метчиками.	Произвести нарезку резьбы плашками и метчиками.
9. Обработка фасонных поверхностей.	Произвести обработку заготовки с фасонными поверхностями фасонными резцами и сочетанием двух подач.
10. Контроль обработанных деталей.	Произвести контроль обработанных поверхностей.

## КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРАКТИКИ

- 1 Титульный лист
- 2 Задание по практике
- 3 Аттестационный лист
- 4 Содержание отчета студента
- 5 Дневник студента

Руководитель практики от образовательной организации:

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_/  
(Ф.И.О.)

Дата выдачи задания « 16 » октября 2023г.

Дата сдачи отчета «11» ноября 2023г.

Студент \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (Ф.И.О.)



Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

Студент: \_\_\_\_\_,

обучающийся на 3 курсе по специальности: 15.02.16 Технология машиностроение  
прошел (ла) учебную практику по профессиональному модулю:

ПМ.04.01 Освоение профессии 16045 «Оператор станков с ЧПУ»

в объеме: 144 часов с 16 октября 2023 г. по 12 ноября 2023г.

Место прохождения практики: РССК «РГРТУ»

**Виды и качество выполнения работ**

Умения, первоначальный практический опыт	Виды работ, выполненных студентами во время практики	Оценка Выполнено / не выполнено <sup>3</sup>
1. Читать рабочие чертежи деталей;	- анализ рабочих чертежей деталей;	_____
2. Выбирать стандартные станочные приспособления для токарной обработки и устанавливать их на станок с ПУ;	- проверка технического состояния токарного станка с ПУ;	_____
3. Производить заточку и доводку токарных резцов и спиральных свёрл;	- выбор технологической оснастки для механической обработки и установка её на станок;	_____
4. Соблюдать правила и инструкции безопасных условий труда;	- заточка и доводка режущего инструмента;	_____
5. Выбирать средства измерения и производить контроль обработанных деталей;	- обработка наружных цилиндрических поверхностей;	_____
6. Рационально организовывать рабочее место;	- подрезание торцов,	_____
7. Производить токарную обработку заготовок на станках с ПУ;	- вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок;	_____
8. Производить контроль обработанных поверхностей деталей;	- обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами;	_____
9. Работа с рабочими чертежами деталей машин;	- обработка наружных и внутренних конических поверхностей;	_____
10. Работа с измерительными инструментами;	- нарезание наружной и внутренней резьбы;	_____
11. Обработка деталей и изделий на токарных станках с ПУ.	- обработка фасонных поверхностей;	_____
	- контроль обработанных деталей;	_____

<sup>3</sup> Оценка выполненных работ оформляется руководителем от колледжа.

Итоговая оценка по практике<sup>4</sup> \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации:

\_\_\_\_\_  
подпись

/ Казаев А.В. /  
Ф.И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## **СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА СТУДЕНТА**

1. Анализ рабочих чертежей деталей
2. Проверка технического состояния токарного станка с ПУ
3. Выбор технологической оснастки для механической обработки и установка её на станок с ПУ
4. Заточка и доводка режущего инструмента
5. Обработка наружных цилиндрических поверхностей на станках с ПУ.
6. Подрезание торцов на станках с ПУ
7. Вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок на станках с ПУ
8. Обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами на станках с ПУ
9. Обработка наружных и внутренних конических поверхностей на станках с ПУ
10. Нарезание наружной и внутренней резьбы на станках с ПУ
11. Обработка фасонных поверхностей на станках с ПУ
12. Контроль обработанных деталей

---

<sup>4</sup> Итоговая оценка по практике оформляется: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно руководителем практики от колледжа.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»

Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ОТЧЁТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Модуль: ПМ.06 Освоение профессии 19149 «Токарь»

Группа: \_\_\_\_\_

Место практики: \_\_\_\_\_

Начало практики: \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Окончание практики: \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Подпись студента \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации:

\_\_\_\_\_  
*подпись*

\_\_\_\_\_  
*расшифровка подписи*

«\_\_»\_\_\_\_\_20\_\_г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель цикловой комиссии

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель учебно-  
производственной практики и  
службы трудоустройства

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
подпись \_\_\_\_\_ Ф.И.О

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
М.П.

**ЗАДАНИЕ  
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Курс \_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_

Модуль: ПМ.06 Освоение профессии 19149 «Токарь»

Период прохождения практики: \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

Виды работ (из программы практики, модуля)	Содержание задания по виду работ
1. Разметка.	Произвести разметку деталей.
2. Рубка металла.	Произвести рубку металла.
3. Правка и рихтовка металла.	Произвести правку и рихтовку металла.
4. Гибка металла.	Произвести гибку металла.
5. Резание металла.	Произвести резку металла.
6. Опиливание металла.	Произвести опилование заготовок.
7. Сверление.	Произвести сверление заготовок.

8. Клепка.	Произвести клепку заготовок.
9. Шабрение.	Произвести шабрение деталей.
10. Распиливание и припасовка.	Произвести распиливание и припасовку деталей.
11. Притирка и доводка.	Произвести притирку и доводку деталей.
12. Паяние, лужение, склеивание.	Произвести пайку, лужение и склеивание деталей.
13. Анализ рабочих чертежей деталей.	Анализировать рабочие чертежи деталей.
14. Проверка технического состояния токарного станка.	Проверить исправность заземления, работу системы охлаждения, освещения, наличие ограждений станка, исправности органов управления. Проверить работу основных узлов станка на холостом ходу.
15. Выбор технологической оснастки для механической обработки и установка ее на станок.	Подготовить технологическую оснастку для выполнения токарных работ. – выбрать станочные приспособления; – выбрать режущий инструмент для обработки заданных деталей; – выбрать вспомогательный инструмент; – выбрать средства измерения для контроля обработанных деталей.
16. Заточка и доводка режущего инструмента.	Произвести заточку режущих инструментов и установить их на станок.
17. Обработка наружных и внутренних цилиндрических поверхностей.	Произвести обработку наружных и внутренних цилиндрических поверхностей заготовки с точностью 12...14 квалитета.
18. Подрезание торцов, вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок.	Произвести обработку заготовки с подрезанием торцов, вытачиванием наружных канавок и отрезкой заготовок.
19. Обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами.	Обработать отверстие в заготовке сверлом, зенкером, развёрткой, расточным резцом.
20. Обработка наружных и внутренних конических поверхностей.	Произвести обработку заготовки с наружными и внутренними коническими поверхностями.
21. Нарезание наружной и внутренней резьбы плашками и метчиками.	Произвести нарезку резьбы плашками и метчиками.
22. Обработка фасонных поверхностей.	Произвести обработку заготовки с фасонными поверхностями фасонными резцами и сочетанием двух подач.
23. Обработка валов и зубчатых колес на токарном станке.	Произвести токарную обработку валов и зубчатых колес на токарном станке.

## КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРАКТИКИ

1. Титульный лист
2. Задание по практике
3. Характеристика студента
4. Аттестационный лист
5. Содержание отчета студента
6. Дневник студента

Руководитель практики от образовательной организации: /

\_\_\_\_\_ /

(Ф.И.О.)

Дата выдачи задания «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата сдачи отчета «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Студент \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

(подпись)

(Ф.И.О.)

**ХАРАКТЕРИСТИКА  
НА СТУДЕНТА РССК «РГРТУ»**

Студент: \_\_\_\_\_

Группа: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения, проходивший (ая)  
производственную практику (по профилю специальности) с \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

Модуль: ПМ.06 Освоение профессии 19149 «Токарь»

**За время прохождения практики зарекомендовал (а) себя**

(производственная дисциплина, прилежание, внешний вид, проявление интереса к специальности, регулярность ведения дневника, индивидуальные особенности морально - волевые качества, честность, инициатива, уравновешенность, выдержка, и др.)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Освоил (а) профессиональные компетенции:**

ПК 6.1 Осуществлять проверку технического состояния токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением – составлять управляющую программу.

ПК 6.2 Выполнять токарную обработку заготовок на токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.

ПК 6.3 Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.

\_\_\_\_\_  
(если не освоил ПК, указать, какие)

**Освоил (а) общие компетенции:**

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.



ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

---

*(если не освоил ОК, указать, какие)*

### **Выводы, рекомендации:**

---

---

---

Руководитель практики от профильной организации: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ *должность*

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
*подпись* *Ф.И.О.*

«\_\_»\_\_\_\_\_20\_\_г.

МП

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
**ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**  
**(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Студент: \_\_\_\_\_,  
обучающийся на \_\_\_\_\_ курсе по специальности: 15.02.16 Технология  
машиностроения  
прошел (ла) производственную практику по профессиональному модулю:  
ПМ.06 Освоение профессии 19149 «Токарь»  
в объеме: \_\_\_\_\_ часов с \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

**Виды и качество выполнения работ**

Коды и наименование, формируемых ПК	Виды работ, выполненных студентами во время практики	Оценка выполнено/не выполнено <sup>5</sup>
ПК 6.3 Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-разметка. -рубка металла -правка и рихтовка металла. -гибка металла. -резание металла. -опиливание металла. -сверление. -клепка. -шабрение. -распиливание и припасовка. - притирка и доводка. -паяние, лужение, склеивание.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____
ПК 6.1 Осуществлять проверку технического состояния универсального токарно-винторезного станка, выбор стандартной технологической оснастки, подготовку станка к работе.	- анализ рабочих чертежей деталей; -проверка технического состояния токарного станка; -выбор технологической оснастки для механической обработки и установка её на станок; -заточка и доводка режущего инструмента;	_____ _____ _____ _____

<sup>5</sup> Оценка выполненных работ оформляется руководителем от колледжа.



**ДНЕВНИК ОБУЧАЮЩЕГОСЯ  
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ**

Модуль: ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19149 «Токарь»

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Курс \_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_

Период прохождения практики с \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации:  
\_\_\_\_\_

Руководитель практики от профильной организации:  
\_\_\_\_\_

## УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА

1 Дневник является документом, подтверждающим прохождение обучающимся учебной или производственной практики.

2 Дневник заполняется ежедневно со дня начала практики и подписывается руководителем практики от профильной организации.

3 Все записи в дневнике должны вестись чётко и аккуратно.

4 По окончании учебной или производственной практики обучающийся должен сдать дневник руководителю практики от образовательной организации.

5 Руководитель учебной или производственной практики от организации контролирует правильность ведения записей в дневнике.

6 Обучающиеся, не выполнившие без уважительной причины требования программы практики или получившие отрицательную оценку, до квалификационного экзамена по профессиональному модулю не допускаются.

## Дневник студента

[illegible]

*подпись*

Ф.И.О. студента

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»

Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ОТЧЁТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Модуль: ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков  
с программным управлением»

Группа: \_\_\_\_\_

Место практики: \_\_\_\_\_

Начало практики: \_\_\_\_\_

Окончание практики: \_\_\_\_\_

Подпись студента \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации:

\_\_\_\_\_  
*подпись*

\_\_\_\_\_  
*расшифровка подписи*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель цикловой комиссии

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель учебно-  
производственной практики и  
службы трудоустройства

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
подпись Ф.И.О

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
М.П.

ЗАДАНИЕ  
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Курс \_\_, группа \_\_\_\_\_

Модуль: ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением»

Период прохождения практики: \_\_\_\_\_

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

Виды работ (из программы практики, модуля)	Содержание задания по виду работ
1. Разметка.	Произвести разметку деталей.
2. Рубка металла.	Произвести рубку металла.
3. Правка и рихтовка металла.	Произвести правку и рихтовку металла.
4. Гибка металла.	Произвести гибку металла.
5. Резание металла.	Произвести резку металла.



6. Опиливание металла.	Произвести опилование заготовок.
7. Сверление.	Произвести сверление заготовок.
8. Клепка.	Произвести клепку заготовок.
9. Шабрение.	Произвести шабрение деталей.
10. Распиливание и припасовка.	Произвести распиливание и припасовку деталей.
11. Притирка и доводка.	Произвести притирку и доводку деталей.
12. Паяние, лужение, склеивание.	Произвести пайку, лужение и склеивание деталей.
13. Анализ рабочих чертежей деталей.	Анализировать рабочие чертежи деталей.
14. Проверка технического состояния токарного станка.	Проверить исправность заземления, работу системы охлаждения, освещения, наличие ограждений станка, исправности органов управления. Проверить работу основных узлов станка на холостом ходу.
15. Выбор технологической оснастки для механической обработки и установка ее на станок.	Подготовить технологическую оснастку для выполнения токарных работ. – выбрать станочные приспособления; – выбрать режущий инструмент для обработки заданных деталей; – выбрать вспомогательный инструмент; – выбрать средства измерения для контроля обработанных деталей.
16. Заточка и доводка режущего инструмента.	Произвести заточку режущих инструментов и установить их на станок.
17. Обработка наружных и внутренних цилиндрических поверхностей.	Произвести обработку наружных и внутренних цилиндрических поверхностей заготовки с точностью 12...14 квалитета.
18. Подрезание торцов, вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок.	Произвести обработку заготовки с подрезанием торцов, вытачиванием наружных канавок и отрезкой заготовок.
19. Обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами.	Обработать отверстие в заготовке сверлом, зенкером, развёрткой, расточным резцом.
20. Обработка наружных и внутренних конических поверхностей.	Произвести обработку заготовки с наружными и внутренними коническими поверхностями.
21. Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	Произвести нарезку резьбы резьбовым резцом.
22. Обработка фасонных поверхностей.	Произвести обработку заготовки с фасонными поверхностями фасонными резцами и сочетанием двух подач.
23. Обработка валов и зубчатых колес на токарном станке с ПУ.	Произвести токарную обработку валов и зубчатых колес на токарном станке с ПУ.

## КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРАКТИКИ

7. Титульный лист
8. Задание по практике
9. Характеристика студента
10. Аттестационный лист
11. Содержание отчета студента
12. Дневник студента

Руководитель практики от образовательной организации: / \_\_\_\_\_ /  
(Ф.И.О.)

Дата выдачи задания «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата сдачи отчета «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Студент \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

(подпись)

(Ф.И.О.)

**ХАРАКТЕРИСТИКА  
НА СТУДЕНТА РССК «РГРТУ»**

Студент: \_\_\_\_\_

Группа: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения, проходивший (ая)  
производственную практику (по профилю специальности)

\_\_\_\_\_

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

Модуль: ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков  
с программным управлением»

**За время прохождения практики зарекомендовал (а) себя**

(производственная дисциплина, прилежание, внешний вид, проявление интереса к специальности, регулярность ведения дневника, индивидуальные особенности морально - волевые качества, честность, инициатива, уравновешенность, выдержка, и др.)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Освоил (а) профессиональные компетенции:**

ПК 6.1 Осуществлять проверку технического состояния токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением – составлять управляющую программу.

ПК 6.2 Выполнять токарную обработку заготовок на токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.

ПК 6.3 Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.

\_\_\_\_\_

*(если не освоил ПК, указать, какие)*

**Освоил (а) общие компетенции:**

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

---

*(если не освоил ОК, указать, какие)*

### **Выводы, рекомендации:**

---

---

---

Руководитель практики от профильной организации: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ *должность*

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
*подпись* *Ф.И.О.*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

МП

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
**ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**  
**(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Студент: \_\_\_\_\_,  
обучающийся на \_\_\_\_\_ курсе по специальности: 15.02.15 Технология  
металлообрабатывающего производства  
прошел (ла) производственную практику по профессиональному модулю:  
ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с  
программным управлением»  
в объеме: \_\_\_\_\_ часов с \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

**Виды и качество выполнения работ**

Коды и наименование, формируемых ПК	Виды работ, выполненных студентами во время практики	Оценка выполнено/не выполнено <sup>7</sup>
ПК 6.3 Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-разметка. -рубка металла -правка и рихтовка металла. -гибка металла. -резание металла. -опиливание металла. -сверление. -клепка. -шабрение. -распиливание и припасовка. - притирка и доводка. -паяние, лужение, склеивание.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____
ПК 6.1 Осуществлять проверку технического состояния токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с	- анализ рабочих чертежей деталей; -проверка технического состояния токарного станка; -выбор технологической оснастки для механической обработки и установка её на станок; -заточка и доводка	_____ _____ _____ _____

<sup>7</sup> Оценка выполненных работ оформляется руководителем от колледжа.

программным управлением – составлять управляющую программу.	режущего инструмента;	
ПК 6.2 Выполнять токарную обработку заготовок на токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-обработка наружных цилиндрических поверхностей; -подрезание торцов, вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок; -обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами; -обработка наружных и внутренних конических поверхностей; -нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами; -обработка фасонных поверхностей; - обработка валов и зубчатых колес на токарном станке с ПУ.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____

Руководитель практики от профильной организации: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 должность

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
 подпись Ф.И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

МП

Итоговая оценка по практике<sup>8</sup> \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации:

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
 подпись Ф.И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

<sup>8</sup> Итоговая оценка по практике оформляется: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно руководителем практики от колледжа.

**ДНЕВНИК ОБУЧАЮЩЕГОСЯ  
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ**

Модуль: ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением»

Студент: \_\_\_\_\_

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Курс \_\_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_

Период прохождения практики с \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации:

\_\_\_\_\_

Руководитель практики от профильной организации:

\_\_\_\_\_

## УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА

1 Дневник является документом, подтверждающим прохождение обучающимся учебной или производственной практики.

2 Дневник заполняется ежедневно со дня начала практики и подписывается руководителем практики от профильной организации.

3 Все записи в дневнике должны вестись чётко и аккуратно.

4 По окончании учебной или производственной практики обучающийся должен сдать дневник руководителю практики от образовательной организации.

5 Руководитель учебной или производственной практики от организации контролирует правильность ведения записей в дневнике.

6 Обучающиеся, не выполнившие без уважительной причины требования программы практики или получившие отрицательную оценку, до квалификационного экзамена по профессиональному модулю не допускаются.



# Дневник студента

[illegible]

подпись

Ф.И.О. студента

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО **ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ**, Качковский Юрий Валентинович,  
Заведующий методическим кабинетом

**17.10.24 13:33**  
(MSK)

Простая подпись

**ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Савельева Ольга Викторовна,**  
Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР

**17.10.24 15:34**  
(MSK)

Простая подпись

УТВЕРЖДЕНО **ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ**, Цинарева Тамара Алтыбаевна,  
Директор РССК «РГРТУ»

**17.10.24** 16:02  
(MSK)

Простая подпись